集中管理装置によりエネルギーの見える化を実現!

食料品製造業

大分みそ協業組合 さま

▶事業者概要

1861年創業の老舗醤油・味噌メーカーである フンドーキン醤油㈱、その他地場味噌ブランド の味噌製造会社です。「生詰無添加みそ」をは じめとする麦及び米麦あわせ味噌を中心に九州 トップの製造量を誇ります。











3

▶導入設備の概要

≪導入後設備≫

- LED照明
- CGS
- ガス焚ボイラ
- サテライトタンク
- FMS装置

510台

1台 5台

1基

1式

LED照明

ガスコジェネ

ガス焚ボイラ サテライト

EMS









▶取組の背景と目的

設備の老朽化に伴い抜本的な投資による更新を 必要としていました。

先んじて関連会社にて燃料転換による環境負荷 低減、生産効率向上、管理体制簡素化等の実績 が有ったことから本工場でも導入を決定しまし

A重油からLNGへの燃料転換と併せ、ボイラー や発電機などを更新。更にEMS制御により大幅 なエネルギー削減と分散型電源によるピーク対 策を同時に実現しました。

設備投資計画に際し、エネルギートータルマネ ジメントの必要性からエネマネ事業者と連携す ることで更なる省エネ効果を取り込むことが可 能となりました。

▶省エネの効果

エネルギー使用量 (KL/年)	>	更新後使用量	1,405.9
1,676.8		省工ネ効果	▲270.9
		省エネジ	率 16.2%
	_		
ピーク電力使用量 (KWh/年)	>	更新後使用量	710.62千
1,127.33千			
		省工ネ効果	▲416.71千
【参考】	_		
CO2性出导 (4CO2/年)			

3,835.8

2.663.4 更新後排出量 省CO2効果 **▲**1,172.4 省CO2率 30.6%