

# 集中管理装置によりエネルギーの見える化を実現！

業種

食料品製造業

大分みそ協業組合 さま

1

## ▶事業者概要

1861年創業の老舗醤油・味噌メーカーであるフドーキン醤油(株)、その他地場味噌ブランドの味噌製造会社です。「生詰無添加みそ」をはじめとする麦及び米麦あわせ味噌を中心に九州トップの製造量を誇ります。



2

## ▶取組の背景と目的

設備の老朽化に伴い抜本的な投資による更新を必要としていました。

先んじて関連会社にて燃料転換による環境負荷低減、生産効率向上、管理体制簡素化等の実績が有ったことから本工場でも導入を決定しました。

A重油からLNGへの燃料転換と併せ、ボイラーや発電機などを更新。更にEMS制御により大幅なエネルギー削減と分散型電源によるピーク対策を同時に実現しました。

設備投資計画に際し、エネルギー・トータルマネジメントの必要性からエネマネ事業者と連携することで更なる省エネ効果を取り込むことが可能となりました。

3

## ▶導入設備の概要

《導入後設備》

- ・LED照明 510台
- ・CGS 1台
- ・ガス焚ボイラ 5台
- ・サテライトタンク 1基
- ・EMS装置 1式

LED照明

ガスコジェネ

ガス焚ボイラ

サテライト

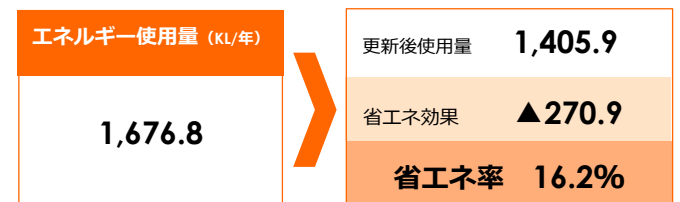
EMS



※イメージ

4

## ▶省エネの効果



【参考】

